

Präzisionsabformmasse auf Silikonbasis, kondensations-
vernetzend, knetbare Konsistenz



Abb. 1



Abb. 2

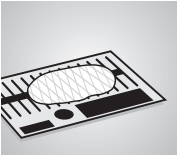


Abb. 3



Abb. 4

1. Vorbereitung des Abformlöffels

Entsprechend der Abformtechnik einen geeigneten Abformlöffel auswählen. Für eine sichere Haftung des Materials am Abformlöffel wird **sili Haftlack** empfohlen. Den Abformlöffel mit einer dünnen Schicht **sili Haftlack** bestreichen oder einsprühen und 60 Sek. trocknen lassen (Abb. 1).

2. Mischen

Den Messlöffel mit **silaplast FUTUR** füllen (gestrichen voll Abb. 2). Mittels Spatel **silaplast FUTUR** auf Anmischblock flach auftragen und kreuzweise Rillen eindrücken (Abb. 3). Katalysator (Abb. 4) laut Dosierungsanweisung zufügen. Masse und Katalysator mit Spatel und danach mit den Fingern gründlich durchkneten bis eine einheitliche Farbe erreicht ist (ca. 30 Sek.).

3. Desinfektion

Die Abformung nach Entnahme aus dem Mund unter fließendem, lauwarmem Wasser abspülen. Eine anschließende Desinfektion kann für 15 Min. in 2 % Glutaraldehyd erfolgen.

4. Modellherstellung

Die Abformung sollte nicht vor 30 Min. nach Entnahme aus dem Mund ausgegossen werden, spätestens jedoch nach 72 Std. Empfohlene Modellmaterialien sind Dentalgipse der Klassen III und IV sowie handelsübliche Modellkunststoffe.

5. Galvanisation

Die Abformungen können mit den üblichen Kupfer- und Silberbädern galvanisiert werden.

6. Löffelreinigung

Abgebundenes Material mechanisch mit einem stumpfen Instrument entfernen. Der Haftlackfilm kann mit **sili Haftlöser-Spray** (FCKW-frei) leicht entfernt werden. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Anschließend Löffel wie üblich reinigen und desinfizieren.

Wichtige Verarbeitungshinweise

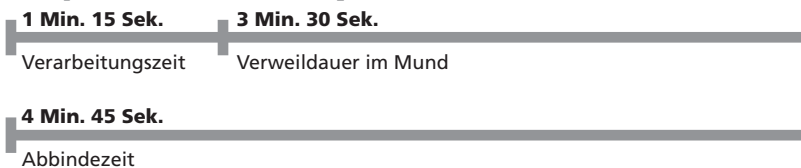
- Nach der Vorabformung mit **silaplast FUTUR** wird zur Korrekturabformung **silasoft® Normal**, **silasoft® Special** oder **silasoft® direct** empfohlen.
- Überdosierung von Katalysator und höhere Temperaturen beschleunigen, Unterdosierung und niedrigere Temperaturen verzögern die Abbindung.
- Katalysator-Flasche bzw. -Tube nach Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
- Vernetzte Abformmassen sind chemisch beständig – Flecken auf Kleidung vermeiden.
- Augenkontakt mit Katalysator vermeiden, kann Irritationen verursachen, ggf. Augen sofort mit Wasser gründlich spülen, sofort Augenarzt aufsuchen.
- Keine Reste des Materials im Mund belassen.
- Sicherheitsdatenblätter beachten!

Augen- und Hautkontakt vermeiden!
Augenschutz und Schutzhandschuhe tragen!

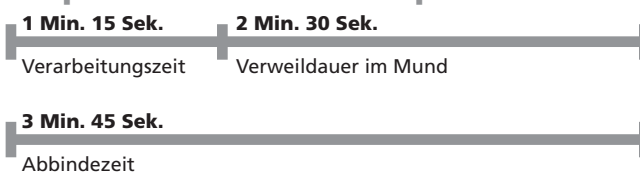
Sonstige Informationen:
Silikonabformmaterialien sind millionenfach bewährt, unerwünschte Wirkungen sind bei sachgerechter Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen wie z.B. Allergien, Irritationen können jedoch grundsätzlich nicht ausgeschlossen werden. Im Zweifelsfall empfehlen wir, vor der Anwendung einen Allergietest durchzuführen.

Nur für den dentalen Gebrauch durch geschultes Fachpersonal.

silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR



silaplast FUTUR / cat[®] silaplast FUTUR



Anwendungsbereiche:

- Vorabdruck bei Zweiphasenabformung
- Situationsabformung
- Quetschbiss

Technische Daten:

DIN EN ISO 4823 - Typ 0

- **Dosierung:**
silaplast FUTUR / cat[®] silaplast FUTUR
1 Messlöffel = 13,5 g
/1 Messlöffel = 0,50 g
silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR
1 Messlöffel = 13,5 g /
6 cm Paste = 0,30 g
- **Produktfarbe:**
silaplast FUTUR: weiß
cat[®] universal FUTUR: blau
cat[®] silaplast FUTUR: hellblau
- **Anmischzeit:**
ca. 30 Sek.
- **Verarbeitungszeit:**
ca. 1 Min. 15 Sek.*
- **Abbindezeit:**
cat[®] universal FUTUR:
ca. 4 Min. 45 Sek.*
cat[®] silaplast FUTUR:
ca. 3 Min. 45 Sek.*
- **Verweildauer im Mund:**
cat[®] universal FUTUR:
ca. 3 Min. 30 Sek.
cat[®] silaplast FUTUR:
ca. 2 Min. 30 Sek.
- **Verformung unter Druck:** ca. 3,8 %
- **Rückstellung nach Verformung:** ca. 98,6 %
- **Lineare Maßänderung:** ca. 0,3 %
- **Verarbeitung:**
Bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit
- **Lagerung:**



* ab Mischbeginn bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Bestellinformation:

silaplast FUTUR Standardpackung 900 ml Dose	02001
Nachfüllpack 900 ml Beutel	02681
4 - Pack 4 x 900 ml Dose	02002
Klinikpackung 5400 ml Eimer	02003
cat[®] universal FUTUR 5 x 35 ml Paste	02015
cat[®] silaplast FUTUR 5 x 50 ml flüssig	02016

silaplast

FUTUR

FR

Mode d'emploi

Pâte à empreinte de précision à base de silicone, polymérisée par condensation, consistance malléable



Fig. 1



Fig. 2

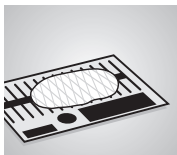


Fig. 3



Fig. 4

1. Préparation du porte-empreinte

Selon la technique d'empreinte choisir un porte-empreinte approprié. Afin d'obtenir une bonne adhésion nous recommandons l'application d'une couche mince d'**Adhésif sili**. Laisser sécher pendant 60 sec. (Fig. 1).

2. Mélange

Prélever à l'aide de la mesure (pleine) la quantité nécessaire de **silaplast FUTUR** (Fig. 2). Etaler le **silaplast FUTUR** sur le bloc de mélange et strier la pâte en croix à l'aide d'une spatule (Fig. 3). Ajouter le durcisseur selon l'instruction de dosage (Fig. 4). Mélanger la masse et le durcisseur avec la spatule et puis entre les doigts jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme (env. 30 sec.).

3. Désinfection

Rincer l'empreinte à l'eau courante tiède après l'avoir ôté de la bouche du patient. La désinfection se fait par immersion dans un bain de glutaraldéhyde de 2% pendant 15 minutes.

4. Fabrication de modèles

Ne pas couler le modèle le plus tôt dès 30 minutes et ne pas plus tard que 72 heures après la prise de l'empreinte. Les plâtres dentaires des classes III et IV, ainsi que les matières synthétiques à modeler usuelles se recommandent comme matériaux à modeler.

5. Galvanisation

La galvanisation de l'empreinte est possible avec tous les produits de galvanisation usuels.

6. Nettoyage du porte-empreinte

Éliminer le matériau durci à l'aide d'un instrument sans pointe. La couche d'adhésif peut être enlevée facilement avec le **Solvant sili** (libre de FCHC) en prenant soin d'une bonne ventilation. Ensuite nettoyer et désinfecter comme d'habitude le porte-empreinte.

Renseignements de travail importants

- Comme matériaux de correction pour l'empreinte préliminaire en **silaplast FUTUR** nous recommandons le **silasoft® Normal**, le **silasoft® Special** ou le **silasoft® direct**.
- Un dosage supérieure du durcisseur et des températures élevées accélèrent, un dosage inférieure du durcisseur et des températures basses retardent le temps de prise.
- Bien fermer les flacons et tubes de durcisseur aussitôt après l'usage.
- Les matériaux à empreinte polymérisés sont chimiquement résistants – éviter de tâches sur les habits.
- Ne pas mettre le durcisseur en contact avec les yeux pour éviter une irritation. En cas du contact accidentel, laver les yeux immédiatement et abondamment avec de l'eau courante et consulter immédiatement un ophtalmologiste.
- Laisser aucun résidu en bouche.
- Suivre les indications de les fiches de données de sécurité!

Éviter le contact avec les yeux et la peau!

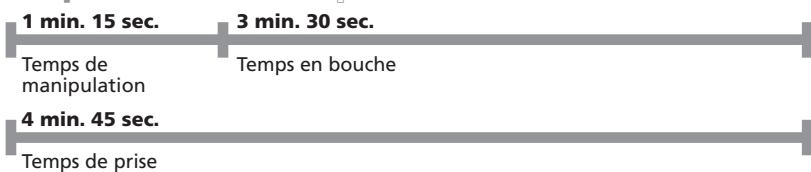
Porter un appareil de protection des yeux et des gants appropriés

Informations complémentaires :

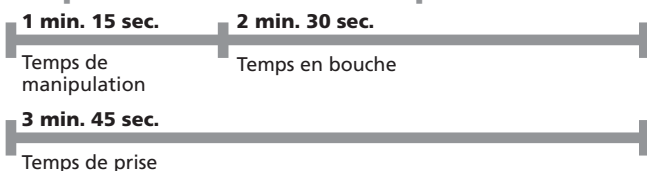
Les matériaux de prise d'empreinte en silicone ont été éprouvés à de nombreuses reprises, aucun **effet indésirable** n'est donc susceptible de survenir si l'utilisation est correcte. Des réactions immunitaires, par exemple des allergies ou des irritations, ne peuvent cependant pas être totalement exclues. En cas de doute, nous recommandons d'effectuer un test d'allergie avant l'utilisation du matériau.

Réservé exclusivement à l'usage dentaire par un personnel qualifié.

silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR



silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR



Champs d'application:

- Empreinte préliminaire dans la technique de double empreinte
- Empreintes de situation
- Cire d'occlusion

Caractéristiques techniques:

DIN EN ISO 4823 - Type 0

- **Dosage:**
silaplast FUTUR / cat[®] silaplast FUTUR
1 mesure = 13,5 g /
1 mesure = 0,5 g
silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR
1 mesure = 13,5 g /
6 cm de pâte = 0,30 g
- **Couleurs du produit:**
silaplast FUTUR: blanc
cat[®] universal FUTUR: bleu
cat^f silaplast FUTUR: bleu clair
- **Temps de mélange:**
env. 30 sec.
- **Temps de manipulation:**
env. 1 min. 15 sec.*
- **Temps de prise:**
cat[®] universal FUTUR:
env. 4 min. 45 sec.*
cat^f silaplast FUTUR:
env. 3 min. 45 sec.*
- **Temps en bouche:**
cat[®] universal FUTUR:
env. 3 min. 30 sec.
cat^f silaplast FUTUR:
env. 2 min. 30 sec.
- **Déformation sous pression:** env. 3,8 %
- **Restitution après déformation:**
env. 98,6 %
- **Changement dimensionnel linéaire:**
env. 0,3 %
- **Application:**
À 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative.
- **Stockage:**



* dès initiation du mélange à 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative. Des températures élevées accélèrent, des températures basses retardent les temps indiqués.

Informations à la commande:

silaplast FUTUR Présentation standard	02001
Pot de 900 ml	
Emballage de recharge	02681
Sachet de 900 ml	
4-pack de pots	02002
4 pots à 900 ml	
Emballage clinique	02003
Seau de 5400 ml	
cat[®] universal FUTUR	02015
pâte, tubes de 5 x 35 ml	
cat^f silaplast FUTUR	02016
liquide, bouteilles de 5 x 50 ml	

silaplast

FUTUR

ES

Modo de empleo

Pasta para impresiones de precisión a base de siliconas, polimerizada por condensación, consistencia moldeable



Fig. 1



Fig. 2

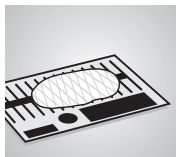


Fig. 3



Fig. 4

1. Preparación de la cubeta

Escoger una cubeta adecuada para la respectiva técnica de impresión. Para asegurar una firme adhesión de la masa a la cubeta se recomienda utilizar el **Adhesivo sili**. Cubrir o rociar la cubeta con una capa fina de **Adhesivo sili** y dejar secarlo durante 60 segundos (Fig. 1).

2. Mezclado

Llenar la cuchara dosificadora hasta arriba con **silaplast FUTUR** (Fig. 2). Poner **silaplast FUTUR** con una espátula en un bloque de mezcla, aplanar y hacer surcos al través (Fig. 3). Añadir catalizador (Fig. 4) de acuerdo con las instrucciones. Espatular inicialmente, luego amasar la pasta y catalizador con los dedos hasta que se obtenga un colorido uniforme (aprox. 30 segundos).

3. Desinfección

Bañar la impresión bajo agua templada corriente, después de haberla quitado de la boca. Una desinfección subsiguiente puede realizarse en aldehído glutárico al 2 % durante 15 min.

4. Confección de modelos

La impresión no debe ser vaciada antes de haber pasado 30 minutos y no más tarde de 72 horas después de haberla extraído de la boca. Materiales para modelos recomendados son escayolas dentales de la clase III y IV, así como plásticos para modelos de uso en el comercio.

5. Galvanización

Las impresiones pueden ser galvanizadas usando los baños de cobre o plata corrientes.

6. Limpieza de la cubeta

Retirar material fraguado mecánicamente con un instrumento despuntado. El adhesivo se deja retirar fácilmente con el spray **Disolvente sili** (sin FCHC). Usarlo solamente en habitaciones bien ventiladas.

Instrucciones importantes de procesación

- Después de la impresión preliminar con **silaplast FUTUR** se recomienda **silasoft® Normal, silasoft® Special o silasoft® direct** para la toma de impresión de corrección.
- La sobredosis de catalizador o un aumento de las temperaturas aceleran el fraguado, una dosis inferior y el descenso de las temperaturas deceleran el fraguado.
- Los frascos o tubos de catalizador deben cerrarse muy bien después de utilizarlos.
- Materiales de impresión de enlaces cruzados son químicamente resistentes – evite que contacten con su ropa dejando manchas.
- No ponga el catalizador en contacto con los ojos ya que puede provocar irritaciones. En caso de irritaciones, lavarlos en seguida bajo agua corriente durante algún tiempo y consultar inmediatamente al oftalmólogo.
- No dejar restos en la boca
- ¡Observar las fichas de seguridad!

¡Evitar el contacto con los ojos y la piel!

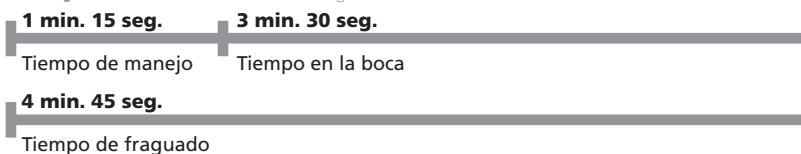
¡Usar protección para los ojos y guantes de protección adecuados!

Otra información:

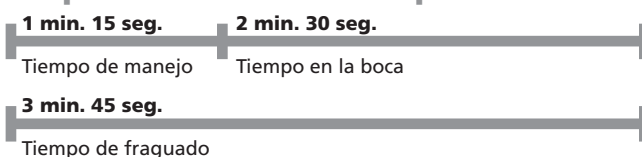
Los materiales de impresión de silicona han demostrado su eficacia en millones de personas, si se aplican correctamente no cabe esperar **efectos indeseados**. No obstante, por principio no se pueden excluir reacciones inmunológicas, como p. ej. alergias o irritaciones. En caso de duda, recomendamos que haga efectuar una prueba de alergia **antes de la aplicación** del material.

Sólo para uso dental por personal especializado.

silaplast FUTUR / cat^u universal FUTUR



silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR



Campos de aplicación:

- Impresión preliminar en caso de impresión de dos fases
- Impresión anatómica
- Mordida contusa

Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 0

■ Dosificación:

silaplast FUTUR /

cat^f silaplast FUTUR

1 cuchara = 13,5 g /

1 cuchara = 0,50 g

silaplast FUTUR /

cat^u universal FUTUR

1 cuchara = 13,5 g /

6 cm pasta = 0,30 g

■ Color del producto:

silaplast FUTUR: blanco

cat^u universal FUTUR:

azul

cat^f silaplast FUTUR:

azul claro

■ Tiempo de mezclado:

aprox. 30 seg.

■ Tiempo de manejo:

aprox. 1 min. 15 seg.*

■ Tiempo de fraguado:

cat^u universal FUTUR:

aprox. 4 min. 45 seg.*

cat^f silaplast FUTUR:

aprox. 3 min. 45 seg.*

■ Tiempo en la boca:

cat^u universal FUTUR:

aprox. 3 min. 30 seg.

cat^f silaplast FUTUR:

aprox. 2 min. 30 seg.

■ Deformación bajo presión:

aprox. 3,8 %

■ Reposición tras deformación:

aprox. 98,6 %

■ Cambio dimensional lineal:

aprox. 0,3 %

■ Manejo:

A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 %

humedad relativa

■ Almacenaje:

15 °C

59 °F

25 °C

77 °F



* a partir del inicio de la mezcla a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humedad relativa. Temperaturas más elevadas acortan los tiempos indicados, más bajos los prolongan.

Información para el pedido:

silaplast FUTUR

Envase normal 02001

Caja de 900 ml

Envase de relleno 02681

Bolsa de 900 ml

4-pack de cajas 02002

Cajas de 4 x 900 ml

Envase para la clínica

Cubo de 5400 ml 02003

cat^u universal FUTUR 02015

pasta, tubos de 5 x 35 ml

cat^f silaplast FUTUR 02016

líquido,

botellas de 5 x 50 ml

silaplast

FUTUR

GB

Instructions for use

Precision impression material, silicone based, condensation curing, kneadable consistency



Fig. 1

1. Tray preparation

Select a tray type suited for desired application. For optimal adhesion of impression material, we recommend use of **sili adhesive**. Apply a thin layer of adhesive film to tray, then let dry for 60 seconds (Fig. 1).



Fig. 2

2. Mixing

Fill measuring scoop evenly to top with **silaplast FUTUR** (Fig. 2). Smooth **silaplast FUTUR** onto mixing pad with a spatula and make a series of crosswise grooves (Fig. 3). Add recommended amount of catalyst (Fig. 4). Mix thoroughly, first using spatula and then by kneading between fingers until uniform colour is achieved (approx. 30 sec.).

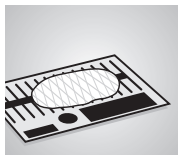


Fig. 3

3. Cleaning and disinfecting

After removing tray from mouth, rinse impression with lukewarm water. If desired, impression can then be disinfected by immersing into 2% glutaral-dehyde for 15 min.

4. Pouring the model

We recommend waiting at least 30 minutes, but no more than 72 hours before pouring the model.

All class III and IV dental plasters and standard model-casting plastics can be used.

5. Electro plating

The impression can be electro plated using all commercially available copper or silver plating baths.



Fig. 4

6. Cleaning the tray

After setting, material can be dislodged with a blunt instrument. Remaining adhesive film can easily be removed with **sili Solvent** spray (FCHC-free; use only in well-ventilated rooms). Tray can then be cleaned and disinfected in the usual manner.

Important hints

- We recommend using **silasoft® Normal**, **silasoft® Special** or **silasoft® direct** for corrective impression after making a preliminary impression with **silaplast FUTUR**.
- Overdosing of catalyst and increased temperatures accelerate, underdosing and decreased temperatures retard the setting time.
- Catalyst bottles or tubes should be closed tightly immediately after use.
- Cured impression materials are chemically inert – spots on clothing should be avoided.
- Avoid contact of catalyst with eyes, may cause irritation. In case of accidental contact rinse eyes with plenty of water and seek medical care immediately.
- Do not leave any material residues in the mouth.
- Please follow the instructions of the safety data sheets!

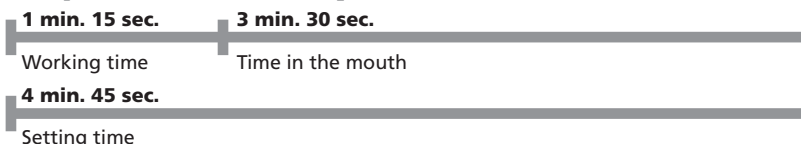
Avoid contact with eyes and skin!
Wear suitable eye protection and gloves!

Further information:

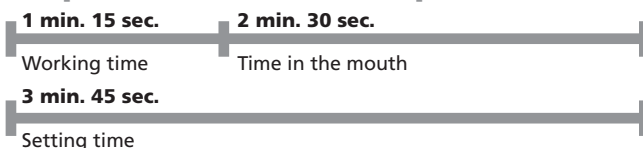
Silicone based materials are proven a million times. On condition of a proper application, **undesired effects** are not to be expected. However, reactions of the immune system like allergies, irritations, cannot be absolutely excluded. In case of doubt, we recommend to make an allergy test **before the application** of the material.

Only for dental use by qualified personnel.

silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR



silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR



Indications for use:

- Preliminary impressions for two-stage putty and wash techniques
- Situation impressions
- Check bites

Technical data:

DIN EN ISO 4823 - Type 0

- **Mixing ratio:**
silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR
1 scoop = 13.5 g /
1 scoop = 0.50 g
silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR
1 scoop = 13.5 g /
6 cm paste = 0.30 g
- **Colour code:**
silaplast FUTUR: white
cat[®] universal FUTUR: blue
cat^f silaplast FUTUR: light blue
- **Mixing time:**
approx. 30 sec.
- **Working time:**
approx. 1 min. 15 sec.*
- **Setting time:**
cat[®] universal FUTUR:
approx. 4 min. 45 sec.*
cat^f silaplast FUTUR:
approx. 3 min. 45 sec.*
- **Time in the mouth:**
cat[®] universal FUTUR:
approx. 3 min. 30 sec.
cat^f silaplast FUTUR:
approx. 2 min. 30 sec.
- **Strain in compression:**
approx. 3.8 %
- **Recovery from deformation:**
approx. 98.6 %
- **Linear dimensional change:** approx. 0.3 %
- **Application:**
At 23 °C ± 2 °C /
73 °F ± 4 °F,
50 ± 5 % rel. humidity
- **Storage:**



* from initiation of mixing at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5% rel. humidity. increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard these times.

Ordering information:

- silaplast FUTUR**
Standard packing **02001**
Jar of 900 ml
- Refill pack **02681**
Bag of 900 ml
- 4-pack **02002**
Jars of 4 x 900 ml
- Clinic-packing **02003**
Bucket of 5400 ml

cat[®] universal FUTUR 02015
paste, tubes of 5 x 35 ml

cat^f silaplast FUTUR 02016
liquid, bottles of 5 x 50 ml

DETAx

GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Str. 4 · 76275 Ettlingen/Germany
Telefon: 07243/510-0 · Fax: 07243/510-100
www.detax.de · post@detax.de

Caution: Federal U.S. law restricts this device to sale by or on the order of a dentist (or trained specialist personell).

Made in Germany



VIM05

02/2018

Прецизионный слепочный материал на основе силикона, конденсационный, пластичная консистенция



рис. 1



рис. 2



рис. 3



рис. 4

1. Подготовка оттисковой ложки

Согласно используемой технике изготовления слепка выбрать подходящую ложку. Для надежного соединения материала с ложкой рекомендуем адгезивный лак **sili Haftlack**. Ложку смазать тонким слоем **sili Haftlack** или обработать спреем и оставить просохнуть на 60 сек. (рис. 1).

2. Смешивание

Оттисковую ложку наполнить **silaplast FUTUR** (рис. 2). С помощью шпателя **silaplast FUTUR** нанести плоским слоем на блок для смешивания и сделать на материале бороздки крест на крест (рис. 3). Добавить катализатор (рис. 4) согласно указаниям по дозировке. Тщательно промешать массу и катализатор шпателем и затем пальцами до получения однородного цвета (около 30 сек.).

3. Дезинфекция

Оттиск после изъятия из ротовой полости промыть под проточной, теплой водой. Последующая дезинфекция - 15 мин. в 2% -ном глутаральдегиде.

4. Изготовление модели

Оттиск следует заливать не ранее 30 минут изъятия изо рта, но однако самое позднее спустя 72 часа. Рекомендуемые материалы для модели – дентальные гипсы классов III и IV, а также имеющиеся на рынке пластмассы для моделей.

5. Гальванизация

Слепки можно гальванизировать с помощью обычных медных и серебряных ванночек.

6. Очистка ложки

Отвердевший материал удалить механически тупым инструментом. Пленку адгезивного лака можно легко удалить с помощью спрея **sili Haftloeser** (не содержит FCKW). Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Затем ложки очистить и дезинфицировать как обычно.

Важные указания по работе

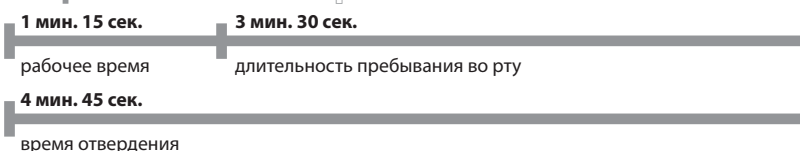
- После выполнения первого оттиска с помощью **silaplast FUTUR** для выполнения корректирующего слоя рекомендуем **silasoft Normal**, **silasoft Special** или **silasoft direct**.
- Увеличенная доза катализатора и более высокие температуры ускоряют схватывание, уменьшенная доза катализатора и более низкие температуры замедляют процесс твердения.
- После применения флакон или тубик с катализатором сразу же тщательно закрыть.
- Полимерные оттисковые массы обладают химической устойчивостью – избегать образования пятен на одежде.
- Избегать контакта активатора с глазами, может вызвать раздражение, при необходимости глаза сразу же тщательно промыть водой, обратиться к главному врачу.
- Не оставлять остатки во рту.
- Принять во внимание данные паспортов безопасности материала!

Избегать контакта с глазами и кожей!
Использовать защитные перчатки и очки!

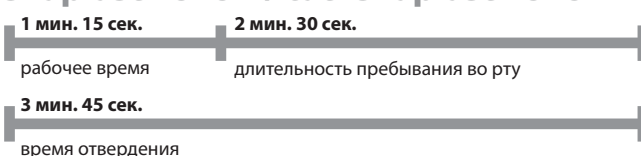
Дополнительная информация:
Материалы на основе силикона тестировались много раз. При условии соблюдения инструкции по применению непредвиденные осложнения маловероятны. Однако, некоторые реакции иммунной системы человека, такие как аллергия, индивидуальная непереносимость отдельных компонентов материала, не могут быть абсолютно исключены. В сомнительных случаях мы рекомендуем пройти тест на аллергию перед применением материала.

Использовать только для стоматологических целей обученным персоналом.

silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR



silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR



Области применения:

- Для первого слоя в технике двухэтапного оттиска
- Контрольный оттиск
- Регистрация прикуса

Технические характеристики:

DIN EN ISO 4823 – тип 0

■ Дозирование:

silaplast FUTUR / cat[®] silaplast FUTUR :
1 мерная ложка = 13,5 г / 1 мерная ложка = 0,50 г

silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR :
1 мерная ложка = 13,5 г / 6 см пасты = 0,30 г

■ Цвет продукта : silaplast FUTUR :

белого цвета
cat[®] universal FUTUR: синего цвета
cat^f silaplast FUTUR: голубого цвета

■ Время смешивания:

около 30 сек.

■ Рабочее время:

около 1 мин. 15 сек. *

■ Время отвердения: cat[®] universal FUTUR:

около 4 мин. 45 сек.

cat^f silaplast FUTUR:

около 3 мин. 45 сек.

■ Длительность

пребывания во рту:

cat[®] universal FUTUR:

около 3 мин. 30 сек.

cat^f silaplast FUTUR:

около 2 мин. 30 сек.

■ Деформация под

давлением: около 3,8 %

■ Возвращение в исходное

состояние после

деформации:

около 98,6 %

■ Линейное изменение

размеров: около 0,3 %

■ Обработка:

при 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5%

отн. влажности воздуха

■ Хранение:

15 °C
59 °F

25 °C
77 °F



* с начала смешивания при 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % относительной влажности воздуха. Более высокие температуры сокращают, а более низкие удлиняют указанное время.

Информация для заказа:

silaplast FUTUR
Стандартная упаковка
Банка 900 мл **02001**

Дополнительная
упаковка
Пакет 900 мл **02681**

Упаковка из 4 банок
4 банки x 900 мл **02002**

Клиническая упаковка
Ведро 5400 мл **02003**

cat[®] universal FUTUR **02015**
5x 35 мл паста

cat^f silaplast FUTUR **02016**
5x 50 мл жидкость

silaplast

FUTUR

IT
Istruzioni per l'uso

Materiale per impronte di precisione a base siliconica, polimerizzato per condensazione, consistenza malleabile



Fig. 1

1. Preparazione del portaimpronta

Selezionare un portaimpronta adatto per la tecnica d'impronta impiegata. Per ottimizzare l'adesione consigliamo di applicare su tutti i portaimpronte uno strato sottile di lacca o spray **adesivo sili**, lasciandolo asciugare per 60 sec. circa (Fig. 1).



Fig. 2

2. Miscelazione e dosaggio

Riempire il cucchiaio-misurino con **silaplast FUTUR** (raso, Fig. 2). Con la spatola posizionare la pasta **silaplast FUTUR** sul blocco per l'impasto in modo appiattito e praticare dei solchi incrociati (Fig. 3). Aggiungere il catalizzatore secondo le indicazioni di dosaggio (Fig. 4). Impastare la massa ed il catalizzatore inizialmente con la spatola e poi con le dita omogeneamente fino ad ottenere un colore uniforme (circa 30 sec.).

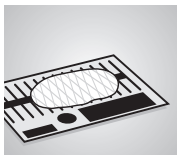


Fig. 3

3. Disinfezione

Dopo il disinserimento dalla cavità orale, sciacquare l'impronta sotto l'acqua corrente tiepida. La successiva disinfezione può avvenire per 15 min. in glutaraldeide al 2%.

4. Colatura del modello

Non prima di 30 minuti e possibilmente non dopo 72 ore dopo il disinserimento della impronta dalla cavità orale. I materiali consigliati per i modelli sono gessi dentali di classe III e IV e le resine per modelli usualmente in commercio.

5. Galvanizzazione

Le impronte possono essere galvanizzate con gli abituali bagni d'argento e rame.



Fig. 4

6. Pulizia del portaimpronta

Togliere il materiale indurito meccanicamente con l'aiuto d'uno strumento non tagliente. Il film di lacca adesiva viene eliminato facilmente con lo spray solvente sili (senza FCI). Adoperare solamente in ambienti ben aerati. Successivamente pulire e disinfettare i portaimpronte come d'abitudine.

Avvertenze importanti

- Dopo la prima impronta con silaplast FUTUR si consiglia per l'impronta di correzione **silasoft® Normal**, **silasoft® Special** oppure **silasoft® direct**.
- Il sopradosaggio del catalizzatore e le temperature più elevate accelerano, il sotto-dosaggio e le temperature più basse allungano il tempo di presa.
- Chiudere accuratamente i flaconi / tubetti del catalizzatore subito dopo l'utilizzo!
- I siliconi per impronte sono chimicamente inerti - evitare di macchiare gli abiti.
- Evitare il contatto del catalizzatore con gli occhi, può essere irritante - eventualmente sciacquare gli occhi con abbondante acqua e consultare subito un medico oculista.
- Non lasciare residui in bocca.
- Attenersi alle schede tecniche di sicurezza!

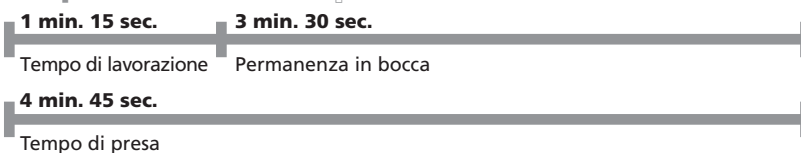
Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle!
Protegersi gli occhi ed usare guanti adatti!

Ulteriori informazioni

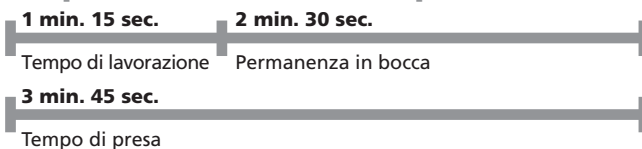
I materiali per impronta a base siliconica sono stati testati milioni di volte. È possibile escludere la possibilità di reazioni avverse in caso di utilizzo conforme. Non è possibile tuttavia escludere completamente l'eventualità di reazioni immunitarie, come allergie o irritazioni. In caso di dubbio si consiglia di eseguire un test di allergia prima dell'utilizzo del materiale.

Esclusivamente per uso odontoiatrico da parte di personale specializzato.

silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR



silaplast FUTUR / cat^f silaplast FUTUR



Campo d'impiego:

- Impronte preliminari nella tecnica a due fasi
- Impronte studio
- Reg. diretta dell'occlusione

Dati tecnici:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 0

- **Dosaggio:**
silaplast FUTUR / cat[®] silaplast FUTUR
1 misurino = 13,5 g /
1 misurino = 0,50 g
silaplast FUTUR / cat[®] universal FUTUR
1 misurino = 13,5 g /
6 cm di pasta = 0,30 g
- **Colore del prodotto:**
silaplast FUTUR: bianco
cat[®] universal FUTUR: blu
cat^f silaplast FUTUR: celeste
- **Tempo di miscelazione:**
30 sec. circa
- **Tempo di lavorazione:**
1 minuto 15 sec.* circa
- **Tempo di presa:**
cat[®] universal FUTUR:
4 min. 45 sec.* circa
cat^f silaplast FUTUR:
3 min. 45 sec.* circa
- **Permanenza in bocca:**
cat[®] universal FUTUR:
3 min. 30 sec. circa
cat^f silaplast FUTUR:
2 min. 30 sec. circa
- **Deformazione sotto compressione:**
3,8 % circa
- **Recupero dopo deformazione:**
98,6 % circa
- **Variazione dimensionale lineare:** 0,3 % circa
- **Lavorazione:**
A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % umidità relativa
- **Conservazione:**



* dall'inizio di miscelazione a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% umidità relativa. Temperature più alte abbreviano e temperature più basse allungano i tempi indicati.

Specifiche di ordinazione:

silaplast FUTUR
Confezione standard
barattolo 900 ml **02001**

Confezione ricambio
busta 900 ml **02681**

Confezione x 4
barattoli 4 x 900 ml **02002**

Confezione clinica
secchio 5400 ml **02003**

cat[®] universal FUTUR **02015**
pasta 5 x 35 ml

cat^f silaplast FUTUR **02016**
liquido 5 x 50 ml